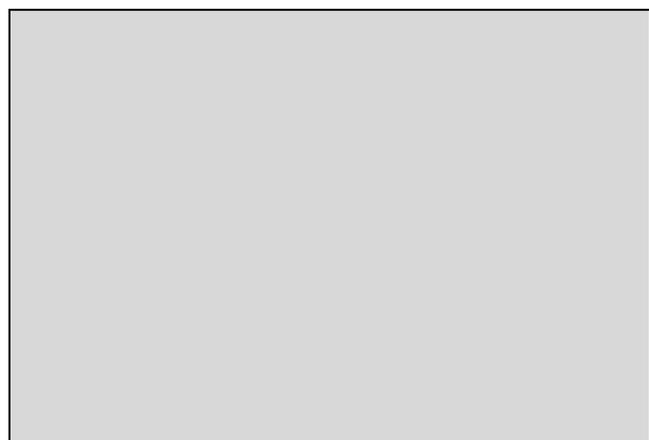


横梁式平库

安全使用说明书



目 录

1. 【目 的】	3
2. 【参考文献】	3
3. 【项目说明】	3
4. 【辅助标志要求】	4
5. 【托盘要求】	4
6. 【货物要求】	5
7. 【叉车要求】	6
8. 【存取操作说明】	7
9. 【安全复查要求】	9
10. 【异常及保养处理要求】	9
11. 【其他事项】	11

1. 【目 的】

为规范世仓的产品能够持续高效的服务于客户，指导客户规范使用货架、避免损坏货架，特制定本使用说明。

2. 【参考文献】

FEM10.2.03 静态钢货架和搁板货架安全规定准则

3. 【项目说明】

3.1、基本信息：

横梁式货架项目，地点位于江苏省昆山市，

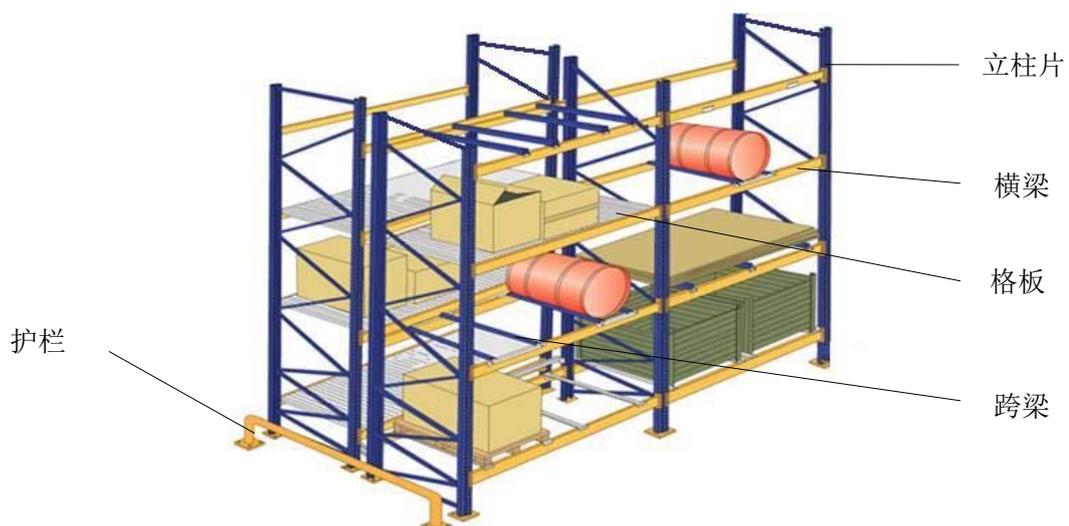
货物规格为 1000 W (进叉方向) * 1200 D* _____ H(含托盘)；

单储位的最大承载为 1000 KG (含托盘)；

本货架自安装完工时间起保固 1 年；

安装完工时间： 2022 年 6 月 6 日。

3.2、主体结构与防护结构：



4. 【辅助标志要求】

- 4.1、工作区域应有必要的警示标志：如限速行驶、禁止碰撞货架、禁止超载等；
- 4.2、叉车的行走路线应有清晰、醒目的箭头标示；
- 4.3、转弯处应设置安全色或条纹（高反光材质），视觉较差的位置需安装转弯凸面镜；
- 4.4、叉车通道应与人行通道隔离，并有相应的标示。

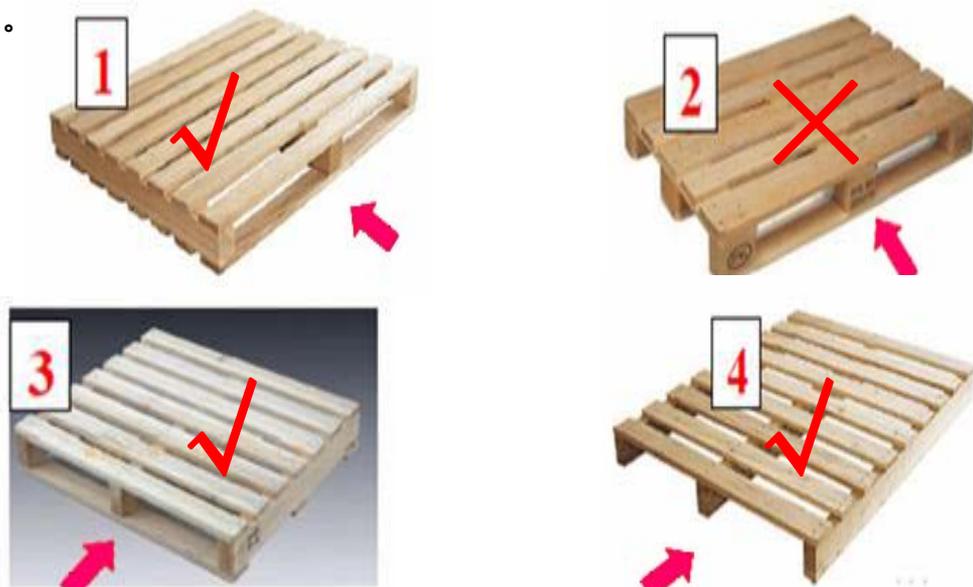


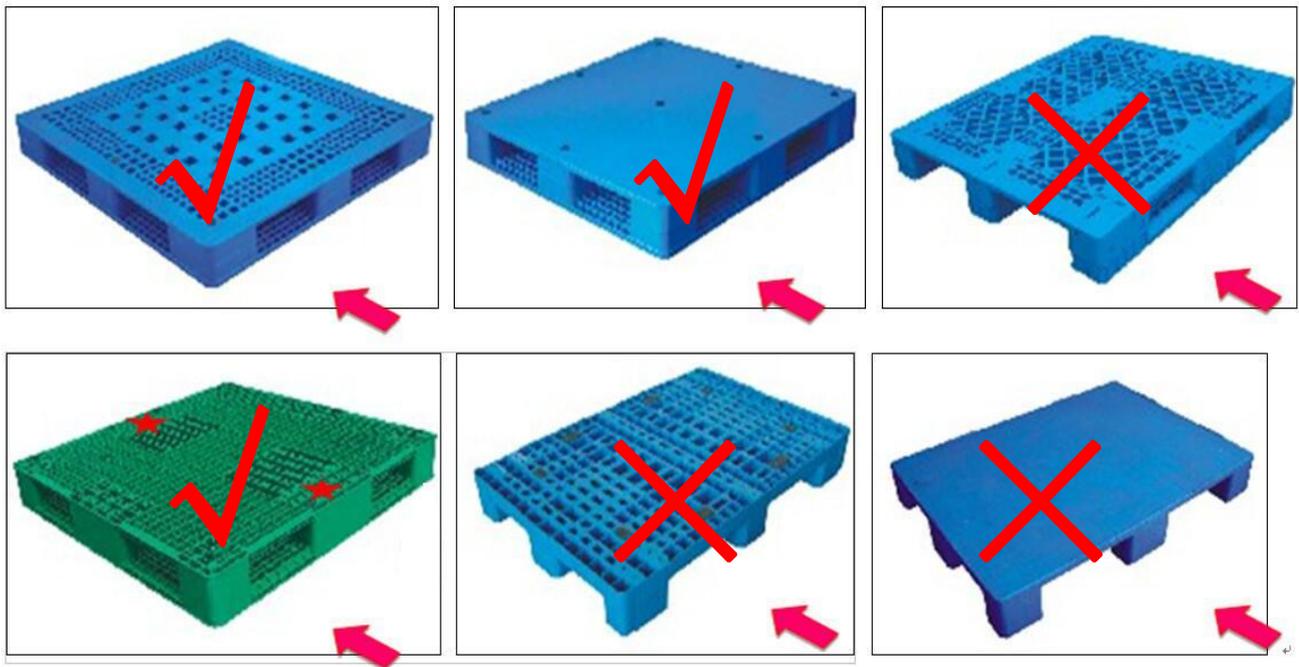
5. 【托盘要求】

5.1、托盘的质量要求及进叉方向：

5.1.1、托盘一般选用川字型样式，保证规格与设计一致；

5.1.2、该案适用的托盘，“√”为可用样式，“×”为不可直接应用样式，需配支撑构件使用（跨梁，层板，层网等）。



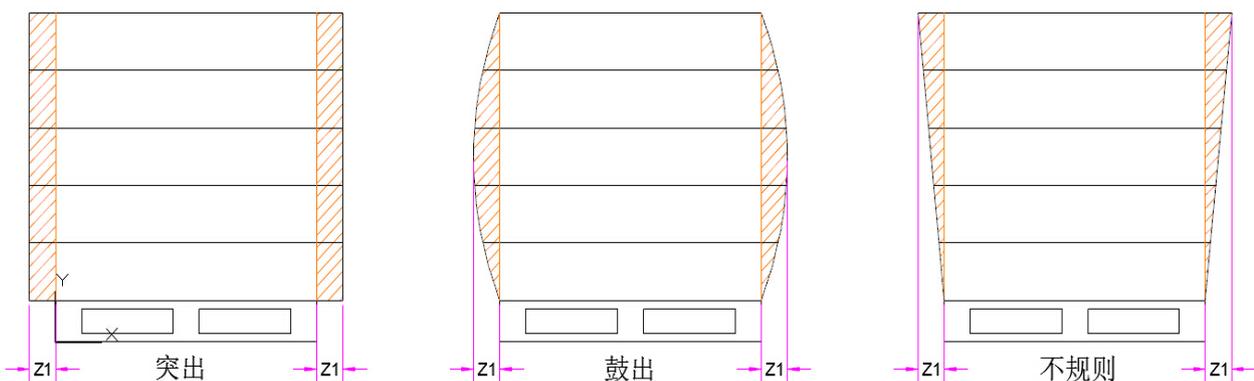


6. 【货物要求】

6.1、禁止超载。

6.2、货物码垛整齐，对于易于散包的货物需用缠绕膜或打包带进行加固，保证货物堆栈牢固以免货物散落发生事故。

6.3、货物堆高不应有明显的倾斜且货物摆放时不能过多超出托盘（左右单边不能超过 20mm， $Z1 \leq 20mm$ ；前后突出 $\leq 50mm$ ），以免在使用时撞到立柱或货物直接相互碰撞，影响安全或损坏货物包装。



7. 【叉车要求】

7.1、适用叉车类型；

电动徒步控制托盘叉车



前移式叉车

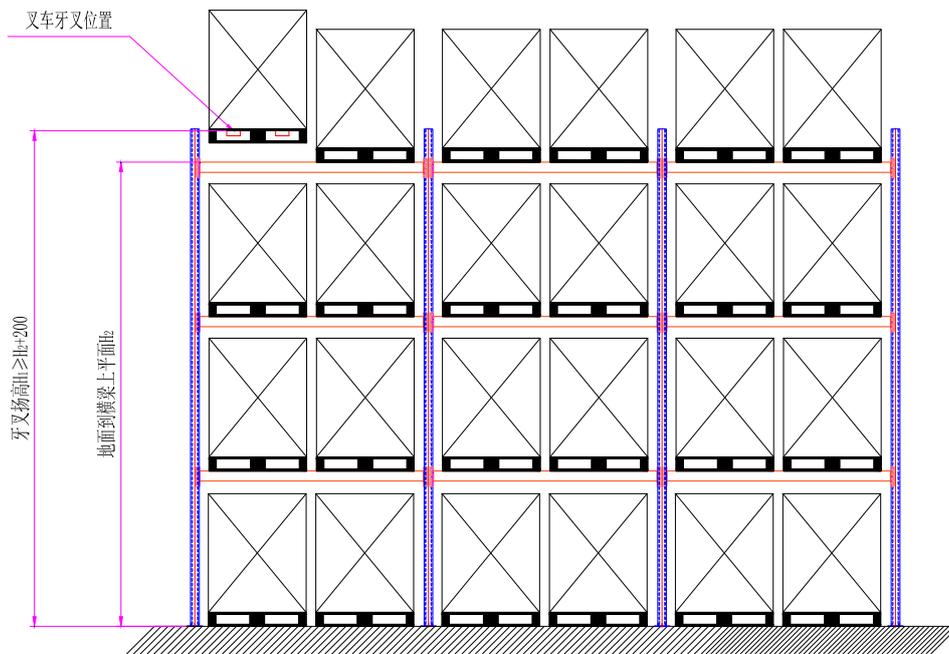


平衡式叉车



7.2、建议选取具有可侧移功能的叉车，高位叉车建议安装摄像头（高货位的货物更不能超宽，否则需要特殊设计）；

7.3、叉车扬高要求：叉车扬高 $H1 \geq H2 + 200$ ；



8. 【存取操作说明】

8.1、存取作业时货架附近不能有闲杂人员。

8.2、叉车放货物操作步骤：

叉齿放平---叉齿下降---放下货物---叉车完全退出托盘及货架---叉车转弯行驶；

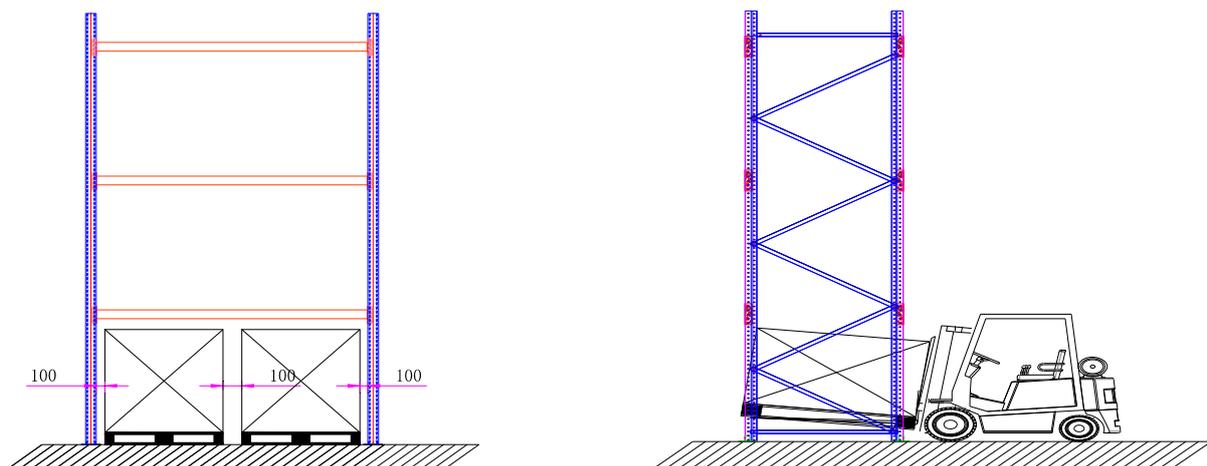
存放每层货物时要求将托盘底部举高于该层横梁约 50 毫米后,再将货物在居中位置后轻轻放下。
在牙叉退出之前要检查货物是否放正, 若不正则及时修正, 但不得在横梁上拖拽, 抬起后重新调整。

8.3、叉车取货操作步骤：

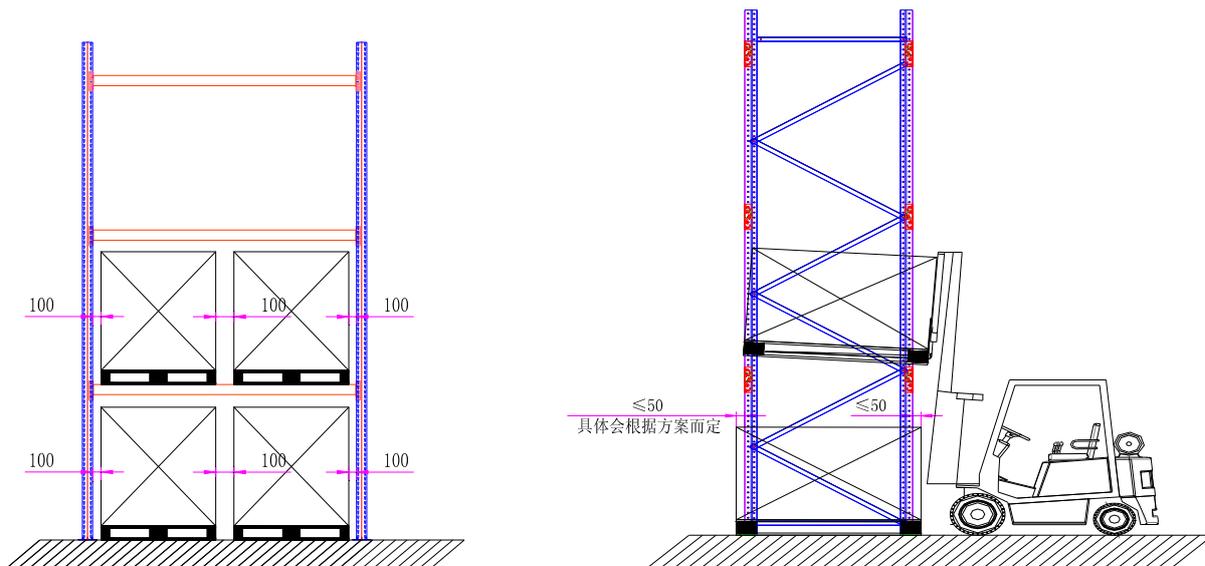
叉齿放平---叉齿插入托盘---叉齿前端轻微上扬---叉齿提升将货物抬起---叉车完全退出托盘及货架---叉车转弯行驶。

8.4、操作说明：

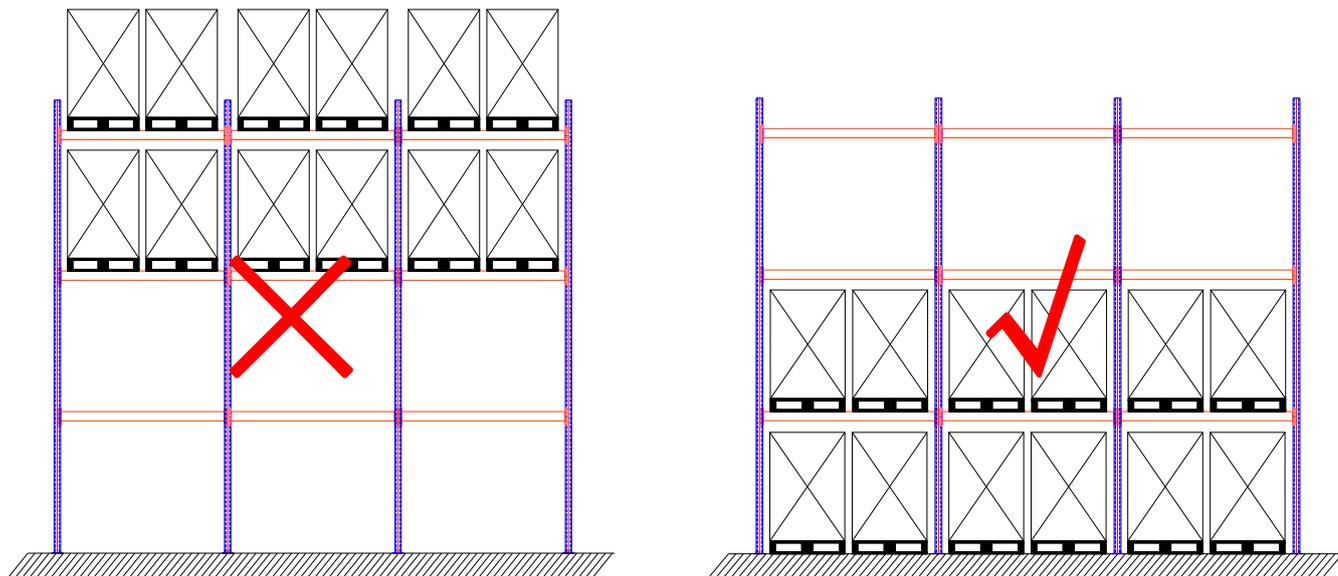
8.4.1、叉车叉取货物后慢慢靠近货架, 将货物慢慢放在第一层上（地面或横梁），货物摆放好后前后突出应 ≤ 50 (具体会根据方案设计而定)；



8.4.2、叉车叉取货物后慢慢靠近货架, 将货物慢慢放在第二层上（横梁）；货物摆放好后前后突出应 ≤ 50 (具体会根据方案设计而定)。



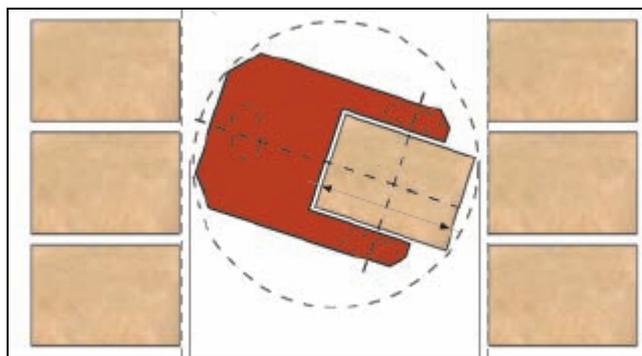
8.5、为了整个货架的稳定性，存放货物时的原则是上轻下重，先存放下面的储位。



8.6、叉车在行走过程中，叉齿一定要保持上扬以免货物滑落；叉车转弯半径不得大于货架布局的设计半径。



叉齿要保持上扬



叉车或其他装载车转弯半径不得大于货架布局设计半径

8.7、控制导致损伤件出现的现象：

8.7.1、叉车司机培训上岗，避免不当操作；

8.7.2、避免使用类型不符、质量不合格、有损伤、超荷载、散包等不利状态的货物（含托盘）；

8.7.3、保持通道畅通，无阻碍物等。

9. 【安全复查要求】

9.1、仓储工作安全复检应由管理者至少每年进行一次，通过实地检视形成文字报告，对储存设备的状况进行从前至后的评估。

9.2、存储工作中要求安全复检的典型变动：

9.2.1、叉车类型或组成的改动；

9.2.2、单位货物处理方法或托盘类型的改动；

9.2.3、待处理货物类型的改动；

9.2.4、单位货物重量或尺寸的改动；

9.2.5、托盘外伸荷载的出现；

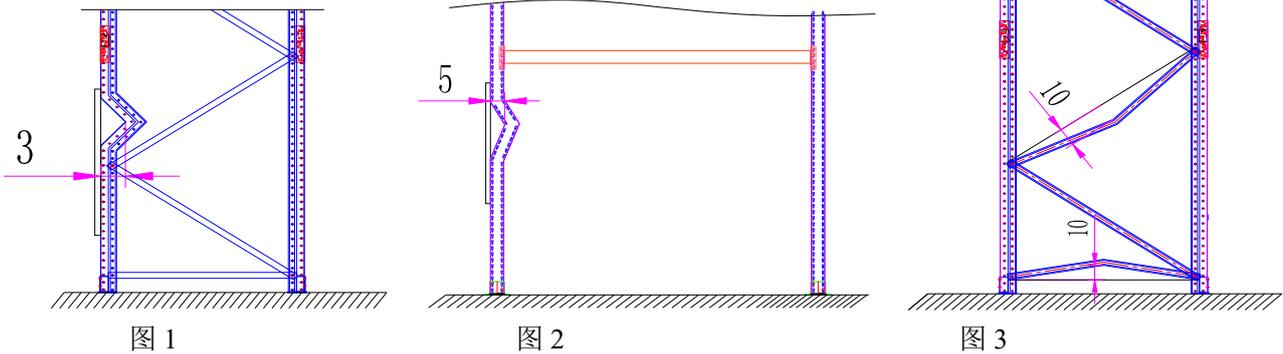
9.2.6、仓储设备相同损伤数量的增加；

9.3、进入货架区域人员必须佩戴安全帽、劳保鞋等防护用品，确保人员安全。

10. 【异常及保养处理要求】

10.1、发现货架故障时，请立即停止作业，并通知世仓客服查明原因，进行维修或做相应的处理；

10.2、货架不得受外力撞击或破坏，防撞部件若有损坏要及时更换；



10.2.1、将一米的钢尺的直边靠近损伤件凹边的表面，使损伤区域位于直尺中间，尽可能靠近，测量损伤区和直尺间的最大距离；对于已发生损伤的柱，在纵向和侧向同时发生弯曲，应测量柱前后和左右方向上的变形并分别处理，其观测值限制如图 1 和如图 2；

10.2.2、对于在货架深度方向弯曲的柱，柱和直尺的最大距离不得大于 3.0mm，如图 1；

10.2.3、对于在横梁方向弯曲的柱，柱和直尺的最大间隙不大于 5.0mm，如图 2；

10.2.4、对于在一个平面内弯曲的支撑构件，直尺和支撑构件支间的间隙不得大于 10mm，如图 3；

10.3、地面及货架与地面联接构件的检查，检查周期 ≤ 3 个月，有任何异常第一时间反馈至世仓，并停止使用货架；

10.3.1、不可人为破坏地脚螺栓及垫片等构件，有损坏或丢失，及时修补；

10.3.2、地面不允许有沉降，目测货架是否有明显倾斜，地面是否出现明显高低差或裂缝；

10.4、要求随时检查货架是否有任何损坏，若是有任何损坏（尤其支柱、横梁发生损坏），则应立即取下货架上货物并及时反馈世仓售后服务部（附上照片等相关资料说明），由世仓判定是否能继续使用或是否需要维修，这期间损坏货架不得继续使用；

10.5、在日常检查、维护货架时要使用带有安全围栏的叉车或其他升降装置作为工作平台，且需有必要的防护措施以确保工作人员的人身安全；

10.6、至少每间隔 3 个月自行将螺栓配件检查锁紧。

11. 【其他事项】

本说明最终解释权归上海宇仓智能仓储设备有限公司。